

# DRK103A 白度仪

## 产品介绍

DRK103A 白度仪又叫白度计、白度测定仪等。本仪器用于测定物体的白度，它广泛应用于造纸、纺织、印染、塑料、陶瓷、陶瓷、鱼丸、粮食、建材、油漆、化工、销化棉、碳酸钙、重碳酸钙、盐和其他需要测定特体白度的生产和商检部门。PN-48B 白度仪还可以测定纸张的透明度、不透明度、光散射系数和吸收系数。

## 产品特点

1. 测定 ISO 白度 (ISO Brightness, 即 R457 白度), 对荧光增白的试样, 还可以测定其中荧光物质发射产生的荧光增白度。
2. 测定明度刺激值 Y10。测定不透明度 (Opacity)。测定透明度。测定光散射系数和吸收系数。 3. 模拟 D65 照明体照明。采用 CIE 1964 补充色度系统和 CIE 1976 (L\*a\*b\*) 色空间色差公式。采用 d/o 照明观测几何条件。漫射球直径  $\phi 150\text{mm}$ , 测试孔直径有  $\phi 30\text{mm}$  和  $\phi 19\text{mm}$  两种, 设有光吸收器, 消除了试样镜面反射光的影响。
4. 本仪器外观新颖结构紧凑, 先进的电路设计有效保证测量数据的准确度和稳定性。
5. 采用高像素的液晶显示模块, 中文显示并提示操作步骤, 显示测量及统计结果, 友好的人机界面使得仪器操作简单方便。
6. 本仪器配有标准 RS232 接口, 可配合微机软件进行通讯。
7. 仪器有断电保护, 校准数据断电后不会丢失。

## 产品应用

本仪器用于测定物体的白度, 它广泛应用于造纸、纺织、印染、塑料、陶瓷、陶瓷、鱼丸、粮食、建材、油漆、化工、销化棉、碳酸钙、重碳酸钙、盐和其他需要测定特体白度的生产和商检部门。PN-48B 白度仪还可以测定纸张的透明度、不透明度、光散射系数和吸收系数。

## 技术标准

1. 符合 GB3978-83: 标准照明体和照明观测条件。
2. 模拟 D65 照明体照明。采用 d/o 照明观测几何条件 (ISO2469), 漫射球直径  $\phi 150\text{mm}$ , 测试孔直径有  $\phi 30\text{mm}$  和  $\phi 19\text{mm}$  两种, 设有光吸收器, 消除了试样镜面反射光的影响。
3. R457 白度光学系统的光谱功率分布的峰值波长 457nm, 半高宽 44nm; RY 光学系统符合 GB3979-83: 物体色测量方法。
4. GB7973-87: 纸浆、纸及纸板漫反射因数测定法 (d/o 法)。
5. GB7974-87: 纸及纸板白度测定法 (d/o 法)。
6. ISO2470: 纸和纸板蓝光漫反射因数测定方法 (ISO 白度)
7. GB8904.2: 纸浆白度测定法。
8. GB1840: 工业薯类淀粉测定方法。
9. GB2913: 塑料白度试验方法。
10. GB13025.2: 制盐工业通用试验方法, 白度的测定

11. GB1543-88：纸的不透明度测定法。
12. ISO2471：纸和纸板不透明度测定法。
13. GB10336-89：纸和纸浆的光散射系数和光吸收系数测定法
14. GBT/5950 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法。
15. 柠檬酸白度及其检测方法 GB10339：纸和纸浆的光散射系数和光吸收系数测定法。
16. GB12911：纸和纸板油墨吸收性测定法。
17. GB2409：塑料黄色指数试验方法。

## 产品参数

项目	参数
零点漂移	≤0.1%;
示值漂移	≤0.1%;
示值误差	≤0.5%;
重复性误差	: ≤0.1%;
镜面反射误差	≤0.1%;
试样尺寸	测试平面不少于Φ30mm（或Φ19mm），试样厚度不超过40mm
电源	交流 220V ± 10%，50Hz，0.4A。
工作环境	温度 0~40℃，相对湿度<85%；
尺寸及重量	310×380x400（mm），
重量	16kg。

## 产品配置

DRK103B 白度仪 1 台，电源线 1 根，黑阱 1 只，无荧光白标准板 2 块，荧光增白标准板 1 块，光源灯泡 4 只，打印纸 4 卷，粉样器 1 只，使用说明书 1 份，合格证 1 份，装箱单 1 份，保修单 1 份，选配：恒压粉末压样器。