

DRK103B 白度颜色仪

产品介绍

DRK103B 白度颜色仪也叫色度仪，白度色度仪，白度颜色仪等，可广泛应用于造纸、印刷、陶瓷、化工、纺织印染、建材、粮食、制盐等行业，用来测定物体的白度、黄度、颜色和色差。

产品特点

仪器采用光、机、电一体化及微电脑测控技术，具有测试数据统计处理功能，可打印输出，可测量各种物体的白度（亮度）和色度。

- 1、测定物体的颜色，报告漫反射因数 RX、RY、Rz，刺激值 X10、Y10、Z10，色品坐标 X10、Y10，明度 L*，色度 a*、b*，彩度 C*ab，色调角 h*ab，主波长 λd 、兴奋纯度 Pe，色差 ΔE^*ab 、明度差 ΔL^* 、彩度差 ΔC^*ab 、色调差 ΔH^*ab ，亨特系统 L、a、b；
- 2、测定黄度 YI；
- 3、测定不透明度 OP；
- 4、测定光散射系数 S；
- 5、测定光吸收系数 A；
- 6、测定透明度；
- 7、测定油墨吸收值；
- 8、参比样可以是实物，也可为数据。仪器可以贮存记忆最多十只参比样信息；
- 9、多次测量可以取平均值；数字显示并可打印报告测量结果；
- 10、仪器具有记忆功能。即使长期关机失电，内存的调零、校准、标准样和参比样的量值等有用信息都不会丢失

产品应用

1. 测量物体反射的颜色和色差
2. 测量 ISO 亮度 (蓝光白度 R457) 以及荧光增白材料的荧光增白度.
3. 测量 CIE 白度 (甘茨白度 W10 和偏色值 TW10).
4. 测量建筑材料和非金属矿产品白度.



5. 测量黄度.
6. 测量试样的不透明度. 透明度. 光散射系数和光吸收系数
7. 测量油墨吸收值.

技术标准

GB 7973: 纸浆. 纸及纸板漫反射因数测定法 (d/o).

GB 7974: 纸及纸板白度测定法 (d/o)

GB 7975: 纸及纸板颜色测定法 (d/o)

ISO 2470: 纸及纸板蓝光漫反射因数测定方法 (ISO 白度)

GB 3979: 物体色的测量方法

GB 8940. 2: 纸浆白度测定法

GB 2913: 塑料白度试验方法

GB 1840: 工业薯类淀粉测定方法

GB 13025: 制盐工业通用试验方法, 白度的测定. , 纺织行业标准: 化学纤维用浆白度测定方法 GB T/5950: 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法.

GB 8425: 纺织品白度的仪器评定方法

GB 9338: 荧光增白剂的白度的测定方法.

GB 9984. 1: 工业三聚磷酸钠白度的测定.

GB 13176. 1: 洗衣粉白度试验方法.

GB 4739: 日用陶瓷颜料色度测定方法.

GB 6689: 染料色差的测定仪器法.

GB 8424: 纺织品颜色和色差的测定方法.

GB 11186. 1: 涂膜颜色的测量方法.

GB 11942: 彩色建筑材料色度测量方法.

GB 13531. 2: 化妆品色泽三刺激值和色差 ΔE^* 测定.

GB 1543: 纸的不透明度测定法.

ISO2471: 纸和纸板不透明度测定法.

GB 10339: 纸及纸浆的光散射系数和光吸收系数测定法.

GB 12911:纸和纸板油墨吸收性测定法.

GB 2409:塑料黄色指数试验方法.

产品参数

项目	参数
模拟 D65 照明体照明	采用 CIE 1964 补充色度系统和 CIE 1976(L*a*b) 色空间色差公式.
采用 D/0 照明观测几何条件	漫射球直径 150MM, 测试孔直径 25MM,
测量重复性	$\delta (Y_{10}) < 0.1, \delta (X_{10}, Y_{10}) < 0.001$
准确度	$\Delta Y_{10} < 1.0, \Delta X_{10}(Y_{10}) < 0.01.$
试样尺寸	测试平面不小于 $\Phi 30MM$, 厚度不超过 40MM.
电源	170~250V, 50HZ, 0.3A
工作环境	温度 10~30°C, 相对湿度不超过 85%
尺寸和重量	300×380×400 (MM)
重量	15KG

产品配置

DRK 103B 白度颜色测定仪 1 台, 电源线 1 根, 黑阱 1 只, 无荧光白标准板 2 块, 荧光增白标准板 1 块, 光源灯泡 4 只, 打印纸 4 卷, 粉样器 1 只, 使用说明书 1 份, 合格证 1 份, 装箱单 1 份, 保修单 1 份, 选配: 恒压粉末压样器。